

MES 资料收集方式

1. Fixed Barcode Scanner

- a) 优点: 节约人力, 自动收集资料
- b) 缺点: 缺少人机交互, 只能用声音警示或锁定相关设备
- c) 应用
 - i. 制造流程的投入站点资料收集
 - ii. 仅收集记录时间站点资料收集
 - iii.

2. File Transfer (txt,xml,xls,dbf...)

- a) 优点: 避免重复工作, 直接从文件提取相关信息; 交互安全方便
- b) 缺点: 缺少人机交互, 只能用日志保留相关信息
- c) 应用
 - i. 异质系统资料移转 (定时结转)
 - 1. ERP 之 BOM 资料, 订单资料, 工单资料等转入 MES, 避免两次输入
 - 2. HRM 之部门资料, 人员资料等转入 MES, 避免两次输入
 - 3. MES 之工单资料, 出货资料等转入 ERP, 避免两次输入
 - ii. 测试资料上传 (即时上传)
 - 1. 生产流程中各测试站的资料上传, 例如 AOI, ICT (ATE), F/T...
- d) 设备运行资料上传 (即时上传)

3. PS/2 & USB Barcode Scanner

- a) 优点: 人机交互,
- b) 缺点: 人员扫描作业, 作业时间较长
- c) 应用
 - i. 组装, 包装相关组件条码资料收集
- d)

4. Wireless Barcode Scanner

- a) 优点: 移动操作
- b) 缺点: 成本高
- c) 应用
 - i. 出货码头外箱条码资料收集
 - ii.

5. User Key In

- a) 优点: 人机交互, 无需其他设备
- b) 缺点: 人员资料输入, 作业时间较长
- c) 应用
 - i. 工单资料输入
 - ii. 维修资料收入